

Reflets

DÉCEMBRE 2021 - N°20
LE JOURNAL DES CLIENTS EPS

EPS

/ un service d'avance /

GAMME XTREME DE STANDOX, ET SPEED-TEC DE SPIES HECKER

LES SYSTÈMES TURBO À CONSOMMATION D'ÉNERGIE RÉDUITE !

À l'heure où les ateliers de carrossiers ne cessent de rechercher des solutions pour gagner en productivité et en efficacité, les fabricants de peinture STANDOX et SPIES HECKER rappellent aux professionnels de la carrosserie les nombreux avantages de leur système Xtreme et Speed-TEC.



Xtreme et Speed-TEC sont synonymes de produits exceptionnellement économiques. Ils se distinguent par la rapidité de leur application lors du processus de peinture. Outre leur rapidité, les gammes de produits Xtreme

et Speed-TEC définissent de nouvelles normes en matière de consommation énergétique. Il s'agit des seules gammes de produits sur le marché permettant de sécher à 60°C, 40°C et 20°C. Ce qui vous donne un contrôle optimal. Selon la charge de travail de votre atelier, vous avez le choix entre un séchage rapide ou une faible consommation d'énergie.

Que ce soit avec les lingettes de prétraitement, l'apprêt à poncer à séchage rapide, l'apprêt mouillé-sur-mouillé et les vernis, tous les produits des systèmes Xtreme et Speed-TEC sont appliqués l'un après l'autre. Et ils doivent l'être en une seule opération, parce qu'ils ont été formulés pour travailler ensemble.



En effet, tout le potentiel des systèmes repose sur l'utilisation conjointe de l'ensemble des ingrédients, des lingettes de prétraitement jusqu'au vernis. Grâce au séchage rapide individuel des produits, les nouvelles gammes Xtreme et Speed-TEC permettent de peindre totalement un élément complet en 36 minutes avec séchage inclus, en seulement trois couches. Xtreme et Speed-TEC sont de fait, les gammes les plus rapides du marché.

XTREME ET SPEED-TEC, UNE APPLICATION FACILITÉE EN 3 COUCHES

La première couche est une couche d'apprêt mouillé sur mouillé qui va réduire le temps de traitement des pièces neuves à cinq minutes. Celle-ci tient parfaitement sur les surfaces verticales ce qui signifie une plus grande fiabilité lors de l'application.



La seconde couche est une couche de base standoblue ou Prélaque Hi-TEC 480. Leur application couvrante et leur précision colorimétrique sont excellents. Ces bases vont également sécher rapidement à seulement 40°C.

La troisième couche est la couche de vernis VOC-Xtreme K9600 ou Speed-TEC 8810 qui offrent une application facile et fiable. Les vernis offrent une brillance intense et permettent d'obtenir une surface uniforme et lisse. Ils s'appliquent en une seule opération et séchent extrêmement vite.

SYSTÈME XTREME ET SPEED TEC, UN SÉCHAGE ULTRA RAPIDE

L'avantage premier de ces gammes repose sur le fait que tous les composants séchent très rapidement à 40 °C ou à seulement 20 °C. Vous pouvez ainsi adapter le flux de travail, la capacité de la cabine de peinture, tout en réduisant la consommation d'énergie. En éliminant la nécessité d'un séchage forcé, vous pouvez économiser jusqu'à 70 % des coûts énergétiques.

edito



Nous sommes entrés dans un monde de crises perpétuelles... Sanitaire, écologique, politique, existentielle... et j'en passe.

Comme toujours, ces situations de crises accélèrent les changements. Il convient de s'adapter aux évolutions sociales, sociétales, économiques, technologiques... Nos métiers et entreprises ne font pas exception.

L'inéluctable emballement du coût des énergies, les évolutions techniques dans les parcs de véhicules : hybrides, électriques, demain hydrogène ; la part de plus en plus croissante des capteurs embarqués sur les véhicules, engendrent déjà des modifications dans nos façons de travailler et dans nos besoins en équipements. Il faut alors oser investir, oser changer ses process, ses méthodes de travail, oser se former, oser sortir de la route que l'on s'était tracée...

Dans ces situations, l'union fait souvent la force. Je ne parle pas de regroupements massifs, mais plutôt de la force des réseaux et d'un travail collaboratif entre toutes les parties prenantes de nos filières. Chez EPS nous avons fait ce choix depuis longtemps. Nous savons que l'ambition et le partage de connaissances avec nos fournisseurs, nos réseaux professionnels, comme avec nos clients sont sources de progrès.

Alors dans ces moments où, contre vents et marées, il convient de prendre d'aller de l'avant pour garder l'avantage, une longueur d'avance, il me revient en mémoire cette célèbre citation de Pierre Latécoère, le célèbre constructeur d'avions : « J'ai refait tous les calculs, ils confirment l'opinion des spécialistes : notre idée est irréalisable. Il ne nous reste qu'une seule chose à faire : la réaliser ! ».

En attendant, toute l'équipe d'EPS se joint à moi pour vous souhaiter de belles fêtes de Noël et ses meilleurs vœux pour 2022.

Alors bonne réalisation à toutes et tous.

Eric Mallen

Le séchage rapide réduit considérablement le temps de passage en cabine de peinture. Vous pouvez ainsi peindre davantage de voitures par jour, ce qui améliore l'efficacité de chacun de vos travaux.

Autre intérêt, les cabines de séchage qui ne peuvent plus atteindre une température élevée de 60 °C n'ont pas besoin d'être modernisées. Des séchages plus courts à 40 °C ou 20 °C peuvent potentiellement éviter des investissements majeurs. La diminution des temps de séchage rendent les "petites réparations" économiquement plus intéressantes. Avec les apprêts et vernis Xtreme et Speed-TEC à séchage rapide, vous pouvez proposer à vos clients un service premium de réparation le jour-même ou réaliser un travail de réparation en quelques heures seulement.

CARROSSERIE AUTO-COLOR (07)

L'UNION FAIT LA FORCE

Rencontre à la carrosserie AUTO COLOR avec Fabrice FODERA à Ucel, et Arthur SOUTEYRAND à Saint-Étienne-de-Fontbellon. Eux se connaissent depuis leur passage à la carrosserie DELPET à Aubenas. Fabrice est peintre, Arthur est carrossier préparateur.

Nous sommes en 2017. Après avoir fait le tour de leur métier, Fabrice et Arthur se posent la question de s'installer. Comme nous l'explique Fabrice : "Pour moi c' était le moment. On s'est dit pourquoi pas ! Le père d'Arthur nous a soutenus financièrement. Dans le même temps, Eric MALLÉN et les équipes EPS nous ont donné un sérieux coup de main pour nous installer : matériel en dépôt, aide technique la part d'Aymeric MOULIN, choix du matériel avec Derk WILKENS, un accompagnement au top ! Nous basculons sur la nouvelle gamme Standoblue de chez STANDOX. Un produit technique, mais un excellent produit pour les professionnels. Gain de temps en cabine, économie d'énergie, de produit, très bonne colorimétrie, les qualités d'une marque premium".



En 2019, Fabrice et Arthur ont l'opportunité d'acheter l'ancienne carrosserie RAMIREZ à Saint-Étienne-de-Fontbellon. Ils conservent l'ouvrier peintre en place, et l'agrément COVEA.

L'EFFICACITÉ PAR LA FORMATION

Pour sensibiliser le plus grand nombre à la qualité des produits des gammes Xtreme et Speed-TEC et à l'importance de leur bonne mise en œuvre, les équipes STANDOX, SPIES HECKER et EPS vous apportent de précieux conseils sur la façon d'utiliser ces gammes, mais aussi dans la façon d'appliquer efficacement l'apprêt mouillé-sur-mouillé, régler le pistolet de peinture de manière adéquate, et d'autres astuces pratiques de préparation pour que vous obteniez rapidement des résultats de haute qualité.

N'hésitez pas à nous questionner.

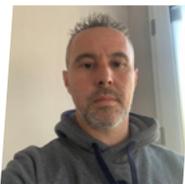
Fin 2020, intégration de deux apprentis : un à Ucel, et un à Saint-Étienne-de-Fontbellon. Puis nouvelle embauche d'un ouvrier à Saint-Étienne-de-Fontbellon. Création dans le même temps d'un poste de secrétaire comptable. Les ressources s'équilibrent entre Ucel et Saint-Etienne avec 3 personnes de part et d'autre, et la secrétaire commune aux 2 entités.



Côté client, comme nous l'explique Arthur : "Nous travaillons en sous-traitance pour Mercedes Aubenas, pour Renault minute Aubenas, le département de l'Ardèche... Nous nous sommes en train de passer avec le réseau AXIAL, ce qui va représenter une belle étape supplémentaire. Nous avons également le projet d'acheter sur le site d'UCEL. Avec EPS, nous vivons une belle aventure et sommes très content de notre partenariat. Depuis peu, nous venons d'intégrer le réseau AUTONEO...".

EMMANUEL QUARESMINI / JÉRÔME D'AMICO... "ON DIRAIT LE SUD"

EMMANUEL QUARESMINI



Entré dans l'équipe EPS PEINTURE en juin 2019, Emmanuel QUARESMINI est technicien peinture. Il travaille au quotidien sur le sud-est de la France au côté de Jérôme D'AMICO et Thomas POLITO.

Emmanuel a démarré dans la vie professionnelle à 14 ans avec un apprentissage en peinture automobile. Il va se forger une solide expérience en travaillant dans des carrosseries sur Marseille. En 2014, il passe technicien peinture chez le distributeur PABAN, toujours sur Marseille.

En 2019, il intègre l'équipe des techniciens peinture EPS. Comme il nous l'explique : "Mon travail consiste à accompagner et assister les peintres dans leur travail. Ce peut-être de la résolution de problème, souvent de la colorimétrie, des problèmes liés à l'application ou encore de la présentation de nouveaux produits, de nouveaux process. Je fais aussi beaucoup de formation et de remise à niveau. On s'aperçoit qu'il est utile et important de faire des piques de rappel... Côté organisation, ce sont souvent les peintres qui m'appellent en direct lorsqu'ils ont une question ou un problème. Nous échangeons aussi beaucoup avec Jérôme qui est au contact de ses clients au quotidien. De fait, il me remonte les demandes du terrain". En dehors du boulot, Emmanuel c'est plutôt sorties et bringues (comme il dit), avec lui, c'est droit au but.

JÉRÔME D'AMICO



Nous souhaitons la bienvenue à Jérôme D'AMICO, le nouveau commercial EPS pour le secteur sud.

Jérôme a rejoint l'effectif début 2020. À trente-deux ans, il vient du monde des distributeurs spécialistes en peinture automobile à Marseille. Détenteur d'un master en commerce et marketing, il a travaillé dans la vente chez BMW à Marseille. Il a ensuite passé trois années comme responsable commercial de produit d'entretien et d'hygiène chez Brillance Distribution à Aubagne.

Comme il nous l'explique : "Chez EPS je suis venu chercher un côté plus humain dans les relations. Je suis aussi sur des domaines produit que je connais bien, sans parler du relationnel avec les carrossiers peintres et garagistes que j'apprécie". Pur produit Marseillais, Jérôme balance entre ses 2 enfants, sa vie de famille et du sport. Il forme le nouveau binôme sudiste avec Emmanuel

Quaresmini, technicien sur les départements du sud-est.

MISE EN SÉCURITÉ VÉHICULE HYBRIDE OU ÉLECTRIQUE, LA FORMATION S'IMPOSE

La croissance rapide du parc des véhicules électriques et hybrides impose l'intégration de nouvelles compétences techniques.

De par son partenariat avec la société DAF Conseil, EPS propose et centralise les besoins et inscriptions pour ces formations.



La première formation a eu lieu à Valence les 19 et 20 octobre, et a reçu un accueil enthousiaste des participants. Cette formation de niveau 3 sur 2 jours à destination des professionnels de la réparation et de la maintenance automobile ayant à intervenir sur des VEH permet de connaître le risque électrique d'un système hybride, appliquer les prescriptions de sécurité

mais surtout préparer l'habilitation électrique. Comme vous n'êtes pas sans le savoir, cette formation est nécessaire pour la réparation de ce type de véhicules et rendue obligatoire par les différentes compagnies d'assurance et autres apporteurs d'affaire ; elle est prise en charge par les organismes de formation.

Les objectifs de la formation :

- Connaître le risque électrique d'un système hybride et savoir s'en protéger.
- Appliquer les prescriptions de sécurité liées aux travaux sur les véhicules électriques.
- Préparer l'habilitation électrique.

Pour bien anticiper la préparation administrative de votre demande, vous pouvez télécharger nos bulletins d'inscription sur notre site internet :

- Bulletin Inscription B2L gérant ou personnel salariés
- Bulletin Inscription B2L gérant non salarié

Pour les prochaines sessions, n'hésitez pas à prendre contact avec nos équipes commerciales pour avoir de plus amples informations.

Nouveau vernis Standocryl VOC-Xtreme-Plus K9600 et Race Clear Coat 8810 de SPIES HECKER

DES RÉPONSES ADAPTÉES AUX RÉPARATIONS SUR SYSTÈMES ADAS

C'est maintenant notoire, les particules aluminium et les couches de peinture trop importantes peuvent perturber le fonctionnement des capteurs et antennes des ADAS. De plus, les capteurs et fibres optiques ne supportent pas les infrarouges (IR). Une des solutions consiste alors à utiliser des produits à séchage UV ou à température ambiante comme les gammes Xtreme de STANDOX, ou Speed TEC de SPIES HECKER.

De nouvelles innovations dans le système Xtreme avec le vernis Standocryl VOC-Xtreme-Plus Clear K9600 et système Speed-TEC avec le Race Clear Coat 8810, qui marquent un tout nouveau niveau de qualité... et bien plus encore.

Nouvelles stars dans leur gamme respective, le vernis K9600 et le Race Clear Coat 8810 possèdent d'excellentes propriétés de traitement, telles qu'une application flexible en 1,5 ou 2 couches, une bonne capacité de garnissage et une excellente stabilité verticale qui assurent une finition parfaite. Un autre «plus» est leur performance de séchage exceptionnelle - en particulier à basses températures, ce qui augmente le débit de véhicule et réduit considérablement la consommation d'énergie.

Vernis VOC-Xtreme-Plus K9600 et Race Clear Coat 8810 sont spécialement formulés pour un séchage à basse température : 40 °C / 10-15 min. ou 20 °C / 30-55 min.

Cela peut réduire considérablement votre consommation d'énergie.

Ils durcissent très rapidement, après seulement 15 minutes à 40 °C, vous pouvez sortir vos pièces de la cabine. La surface sera déjà parfaitement sèche et prête à être polie ou réassemblée après une courte période de refroidissement.

Leurs propriétés de séchage améliorées vous permettent de gagner du temps, d'augmenter l'efficacité et de minimiser la consommation d'énergie.



Ponceuse électrique Mirka DEROS 77 mm

PETITE TAILLE, GRANDE PERFORMANCE, L'EFFICACITÉ SANS EFFORT

La ponceuse primée Mirka® DEROS accueille un nouveau membre dans la famille, une nouvelle ponceuse électrique orbitale de diamètre 77 mm disponible en deux versions Mirka DEROS 325CV et 350CV. Elles sont une véritable solution aux contraintes rencontrées pendant le ponçage.

Besoin de poncer des zones difficiles d'accès ? Le poids léger (1 kg) de la ponceuse Mirka DEROS en fait le partenaire idéal pour les travaux de ponçage :

- Liberté de mouvement, pas de transformateur externe.
- Facilement utilisable des deux mains.
- Profil abaissé proche de la surface.
- Plateau multiperforé associé à la solution de ponçage Mirka.
- Légèreté et ergonomie rendent le ponçage plus facile.
- Grande performance de ponçage pour une finition lisse et impeccable.



Savon WORKDERM



Nettoyage des mains en atelier

Dermaline est un savon élaborée à base d'ingrédients naturels (poudre de bois, argile). Idéal pour l'industrie, l'automobile, l'artisanat. Dermaline élimine parfaitement graisses, huiles, goudrons, peintures fraîches...



Nettoyage des mains spécial peinture

SPECIAL de Workderm est une crème conçue pour les professionnels travaillant les matières collantes : vernis, colles, mastics, résines... Ce produit nettoie profondément ces salissures et évite l'usage de produits dangereux tels que diluants et white spirit. La présence de microbilles renforce son action désincrustante.

CARROSSERIE SUD AUTO À SORGUES (84)

UNE HISTOIRE DE FAMILLE

Une chose est certaine, quand on arrive à la carrosserie Sud Auto, ça respire le travail dans la bonne humeur. Soyez les bienvenus chez Jean Pierre, Hélène et Jérémy MOULIN.

La carrosserie Sud Auto a été créée en 1979 à Sorgues. Jean Pierre MOULIN démarre seul avec un associé après un apprentissage dans les Ets FOUCAUD. Comme il nous l'explique : "Joueur de rugby sur Sorgues, je connaissais du monde, le réseau, c'est important...". 1981, l'équipe se trouve à l'étroit dans les locaux existants. Jean Pierre rachète le garage Solère et s'installe route d'Avignon. En 1991, c'est le rachat du bâtiment actuel dans la zone de Fournalet à Sorgues. A l'époque la carrosserie compte 6 personnes.

La carrosserie dispose de plus de place, notamment à l'atelier. Elle obtient plus d'agréments, et notamment celui de la MATMUT. En 2000, arrivée d'Hélène. Elle prend en main la gestion commerciale et la comptabilité après un parcours dans une société de transport locale. 2011, intégration du fils, Jérémy comme salarié. Il entre comme apprenti en BTS de gestion. Puis il fait une alternance en carrosserie. Comme il nous l'explique : "Dès le début, je souhaitais travailler avec mon père, on s'entend bien, le chemin était tracé. Avec Jean Pierre aux commandes, c'était facile".

Aujourd'hui l'entreprise compte 8 personnes entre carrossier, peintre, préparateur, spécialiste vitrage. Côté clientèle, comme nous l'explique Jean Pierre : "Elle est essentiellement faite par les agréments, nos partenaires automobiles, la mairie, le loueur LEASYS... L'entreprise passe 20 véhicules par semaine en moyenne. Côté peinture, nous sommes passés SPIES HECKER.



C'est notre peintre Philippe qui a fait la décision pour le choix de cette marque, nous ne le regrettons pas. La carrosserie est également agréée Glass Auto Service. C'est Jérémy qui est à l'origine de ce partenariat et il gère plus spécifiquement cette partie. Pour le futur de l'entreprise, nous visons la transmission à Jeremy, et un départ en douceur pour Hélène et moi".

Quand ils ne sont pas dans l'entreprise, Jean Pierre et Hélène sont passionnés par les voyages, un peu de bateau et la pêches en mer avec les amis. Pour Jérémy, c'est trial, voyages et karting, mais la reprise s'annonce, l'histoire continue...

LYCÉE HENRI LAURENS

Michel CHIEZE lève le pied !

C'est le vendredi 16 octobre 2020 qu'après de bons et loyaux services au sein du Lycée Henri Laurens de Saint-Vallier dans la Drôme que Michel CHIEZE a pris sa retraite. Michel a été un acteur essentiel pour la promotion de la section Mécanicien Préparateur de Véhicule de Compétition et les formations autour des métiers de l'automobile.

Aujourd'hui, et grâce à lui, ces filières sont connues et reconnues pour la qualité des formations offertes par le lycée. Toutes les équipes EPS se réjouissent des longues années de collaboration et des relations tissées avec Michel CHIEZE. Son implication sans faille lui a permis de nouer des relations entre le Lycée, le milieu de la compétition automobile et les constructeurs. Nous lui souhaitons une excellente retraite.



CARROSSERIE CRESTOISE À CREST (26)

Guillaume RAILLON récompensé aux ZE AWARDS de l'Auto 2021

Toutes nos félicitations à Guillaume qui a été distingué aux récents ZE AWARDS de l'Auto dans la catégorie Carrossier Réseau. Guillaume a mis en place une démarche RSE dans son entreprise.

Il a notamment mis en place la parité femmes-hommes, et des actions pour le bien-être de ses salariés avec l'installation d'une vaste pièce de repos et de restauration ainsi que des douches mixtes. Guillaume vient également d'intégrer la formation de deux apprentis.

2021 pour la carrosserie crestoise, c'est aussi un changement de site avec la construction d'un nouveau bâtiment de 850 m² sur un terrain de 2800 m² en propriété. Un parc matériel remis à neuf avec, entre autres, pont et élévateur...

Client, partenaire et entrepreneur innovant, nous avons toujours un grand plaisir à collaborer avec Guillaume. Encore toutes nos félicitations !



MAGASIN EPS

Mise en place d'un défibrillateur

Lors d'un arrêt cardio-respiratoire les gestes de premiers secours à apporter à la victime sont décisifs. En France, chaque année, entre 40 000 et 50 000 personnes sont victimes d'une mort subite, faute d'avoir bénéficié des gestes de premier secours et d'administration d'un choc électrique (défibrillation). Afin de traiter ce type d'urgence, et en tant qu'établissement recevant du public (ERP), nous avons fait le choix d'installer un défibrillateur. Nos équipes sont formées à son utilisation, nous sommes prêts à toute éventualité !

EPS VALENCE (Siège social)

169, rue de la forêt
26000 Valence
Bureaux 04 75 82 42 01
Magasin 04 75 82 42 06
contact@eps-peinture.fr

EPS AVIGNON

Avenue du compagnonnage
ZI de fontcouverte - 84000 Avignon
Bureaux 04 90 87 01 01
Magasin 04 90 89 10 73
commandes84@eps-peinture.fr

EPS NICE

68 avenue du train des piénes
06670 Colomars
Bureaux 04 93 08 14 00
Magasin 04 93 08 14 00
commande.eac@eps-peinture.fr

V2200 Lift Contrôle de géométrie 3D avec technologie à caméras

V2200 Lift est doté d'une technologie à caméras haute résolution pour un contrôle rapide et précis. L'appareil de contrôle de géométrie est particulièrement bien adapté aux carrosseries et ateliers de réparation générale.

- Les caméras haute résolution fournissent des valeurs d'angles de géométries précises et en temps réel ainsi que des éléments de diagnostic.
- Cibles XD avant et arrière passives, sans composants électroniques fragiles pour une grande longévité.

Fonctionnalités produit :

- Mesures précises et reproductibles
- Cibles XD à un seul plan - peu encombrantes et très légères
- Griffes prises de roues universelles (AC100) avec plage de diamètre de jante 11" - 22"
- Logiciel Pro42 SILVER : permettant une productivité élevée avec son programme à haute résolution, basé sur des menus à icônes, qui permet au technicien d'utiliser toutes les informations nécessaires d'une façon efficace et simple
- Mesure de parallélisme, carrossage, chasse, angle de braquage maxi, variation de parallélisme
- Réglage des triangles par cales
- Réglage du berceau
- EZ Toe pour des réglages faciles à roues braquées
- Support avec 2 caméras XD à haute résolution
- Colonne élévatrice pour support caméras
- Moniteur à écran plat 22"
- Meuble mobile avec casier pour imprimante et PC embarqué



Nouvel apprêt UV-A STANDOX Séchage ultra rapide et dureté maximale

Standex élargit sa gamme de produits avec l'ajout de l'apprêt Standoflash UV-A Filler U7120. Ce nouvel apprêt sèche rapidement à dureté maximale et peut être poncé immédiatement, permettant ainsi d'accélérer le processus de réparation.

Le séchage du nouvel apprêt Standoflash UV-A U7120 peut être effectué avec la plupart des lampes UV-A généralement utilisées pour les travaux de peinture à condition qu'elles soient équipées d'une ampoule d'au moins 400 W. Les lampes UV-A à LED équivalentes conviennent également. Après seulement deux ou trois minutes de polymérisation par couche, l'apprêt 1K est entièrement sec. Il peut alors être immédiatement poncé pour préparer la suite de la réparation.

L'apprêt Standoflash UV-A U7120 peut également

être appliqué directement sur des supports en métal poncés ainsi que sur les peintures d'origine. Avec l'ajout de l'apprêt pour plastique Standoflex U3060, Standoflash UV-A peut être utilisé sur des composants en plastiques rigides ou semi-rigides. Idéal pour des réparations de petites tailles (spot repair, micro repair).

L'apprêt Standoflash UV-A U7120 est vendu prêt à l'emploi dans des conditionnements de un litre ou en aérosols de 438 ml et ne nécessite donc aucun ajout de diluant ou de durcisseur.



Décapage par aérogommage Une technique innovante pour les carrosseries et les ateliers

L'aérogommage est un procédé de décapage innovant pour le traitement des surfaces, qui dérive du sablage et qui consiste à projeter un abrasif naturel à basse pression sur la surface à décaper, à l'aide d'une aérogommeuse.

Pour le décapage par aérogommage, des aérogommeuses très performantes

L'aérogommeuse permet de projeter sur les surfaces à traiter, un mélange d'air comprimé préalablement asséché et un abrasif minéral naturel choisi en fonction de sa granulométrie et de sa composition afin de ne pas dégrader le revêtement que l'on cherche à décaper.

Le procédé par aérogommage n'utilise pas de produit chimique et ne nécessite pas de temps de séchage.

Les abrasifs d'aérogommage permettent le décapage de surfaces variées, allant des surfaces les plus fragiles aux surfaces les plus inaccessibles à nettoyer. Ces abrasifs d'aérogommage sont des granulats naturels d'origine minérale de haute qualité, dépourvus de toxicité, chimiquement inerte, qui préservent l'environnement et la santé des personnes qui s'en servent.

Les abrasifs peuvent en outre être réutilisés. Il en résulte une consommation moindre en abrasif pour une surface de traitement donnée.

AÉRO NOV



Disque abrasif Support polyester 3M™ Cubitron II™ Hookit™ 775L

Le disque 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 775L permet un ponçage jusqu'à 2 fois plus rapide et dure jusqu'à 6 fois plus longtemps que des disques à poncer classiques. Ce disque sur support film offre une meilleure résistance à l'usure et au déchirement qu'un disque papier.

Ces disques support film contiennent des grains céramiques profilés calibrés formant des pointes acérées permettant de couper la matière plus que de l'arracher comme des abrasifs classiques. Les disques Hookit délivrent une finition plus fine que les

disques auto collants. Ils sont donc souvent utilisés pour des applications de finition. Ils s'attachent et se détachent facilement et peuvent de ce fait être réutilisés jusqu'à ce qu'ils soient complètement usés.



Disponible en grains : 80+, 120+, 150+, 180+, 220+, 240+, 320+, 400+ et diamètres : 75, 125 ou 150mm

ADAS : Solution RCCS2 TEXA

La réponse pour la calibration des radars et des caméras

Les ADAS (Advanced Driver Assistance Systems), ou système d'aide à la conduite, deviennent incontournables sur les véhicules de dernière génération. Créés afin de garantir sécurité et confort de conduite, ils sont de plus en plus présents sur les véhicules de dernière génération, y compris les utilitaires et poids lourds.

Afin de pouvoir entretenir et réparer tous les véhicules entrant en atelier, EPS vous propose le système ADAS RCCS2 TEXA de chez TEXA.

La solution RCCS2 permet de rétablir avec une grande précision le fonctionnement des systèmes ADAS, tout en respectant les demandes spécifiques des constructeurs automobiles.

Elle permet d'effectuer des calibrations statiques ou dynamiques et assurent une vaste couverture d'Aide au stationnement, Vision périphérique, Aide au stationnement, Détection des angles morts, Rétroviseur parc VL comme VI, supérieure d'environ 30% aux solutions déjà présentes sur le marché.

Le logiciel intégré guide le mécanicien pas à pas dans toutes les phases de la calibration, grâce à la présence de fiches techniques dédiées et spécifiquement développées pour chaque véhicule.



RCCS 2, le système TEXA de calibration des caméras et radars en 3 versions

RCCS 2 permet au technicien de gérer de façon indépendante toutes les phases des opérations, en incluant désormais le contrôle de l'assiette sur les voitures et les véhicules utilitaires légers, en offrant ainsi un service simple, sûr et professionnel.

RCCS 2 est disponible en trois versions :

- Avec griffes sur jantes
- Avec griffes sur pneumatiques
- Avec kit de contrôle de l'assiette du véhicule via capteurs CCD et griffes sur jantes

RCCS 2 est modulable :

Il est compatible avec tous les panneaux TEXA, avec la possibilité de sélectionner seulement ceux correspondant aux besoins de l'utilisateur.

RCCS 2 est polyvalent :

Il peut en effet être utilisé avec d'autres options spécifiques pour l'étalonnage des radars et des caméras arrière, offrant ainsi une solution complète capable d'intervenir sur les systèmes électroniques d'aide à la conduite, comme par exemple :

- Avertissement de collision arrière
- Avertissement de passage de piétons
- Régulateur de vitesse adaptatif
- Aide au stationnement
- Reconnaissance de la signalisation routière
- Détection d'angle mort
- Système de vision nocturne
- Caméra à 360 degrés

Nouveau process mirka sans fil de rectification des défauts : ponçage et lustrage en kit complet sur batterie

MIRKA

Nouveau process MIRKA sans fil de rectification des défauts : ponçage et lustrage en kit complet sur batterie

Ponçage

- 1 ponceuse Mirka® A0S-B 130 NV 2,5 Ah (livrée avec 2 batteries, 1 chargeur et 2 plateaux)
- 1 pochette de 100 disques 32 mm Polarstar® SR5
- 1 pochette de 100 disques 32 mm Polarstar® SR3
- Tampon humidificateur 60 ml



Lustrage

- Mirka® ARP-B 300NV 77 mm 10,8 V 2,5 Ah (livrée avec 2 batteries et 1 chargeur)
- Polarshine® 10, 250 ml
- 2 peaux de mouton naturelle Pro 80 mm
- 2 mousses 85 x25 mm noires avec alvéoles
- 2 chiffons de lustrage 330 x330 mm jaune

OFFERT ! Le sac MIRKA

- Pratique et robuste
- 3 poches extérieures / 3 poches intérieures
- Structure renforcée pour protéger le contenu du sac
- Large ouverture
- Dimensions : 27 x40 x33 cm
- Référence : KIT2014ARMFR



Le pistolet de pulvérisation haut rendement 3M™ révolutionne le quotidien des carrossiers

3M

3M présente son nouveau pistolet de pulvérisation haut rendement le plus léger au monde tout en garantissant des performances haut de gamme. Du corps à la gâchette, son ergonomie a été optimisée pour offrir une prise en main confortable. Sa pulvérisation est extrêmement précise et il se nettoie en quelques secondes.

UNE PULVÉRISATION PRÉCISE ET POLYVALENTE

Le pistolet utilise des buses interchangeables développée par 3M, associée au système 3M™ PPST™ séries 2.0. Disponibles en six tailles différentes de 1,2 à 2,0, chacune est optimisée pour garantir une pulvérisation constante et une efficacité de transfert supérieure, qu'elle soit utilisée avec des apprêts, des couches de bases solvantées ou aqueuses, des peintures métallisées et nacrées ou des vernis.

DES TEMPS DE CYCLE PLUS COURTS

Le système de buses interchangeables intégrées permet de travailler plus proprement, plus rapidement et plus efficacement. La peinture ne traversant que les buses, les composants internes du pistolet ne s'encrassent

pas pendant la pulvérisation. Il n'est plus nécessaire de démonter le pistolet ou de le tremper dans du solvant et il n'y a plus de risque de contamination croisée.

UN NETTOYAGE EN QUELQUES SECONDES

Pour nettoyer le pistolet, il suffit de tourner la bague de serrage, de retirer la buse de pulvérisation et d'essuyer l'aiguille. Le peintre replace ensuite une nouvelle buse et retrouve immédiatement une qualité de pulvérisation digne d'un pistolet neuf.

UNE LÉGÈRETÉ UNIQUE SUR LE MARCHÉ

Le pistolet de pulvérisation haut rendement 3M™ est le plus léger au monde, jusqu'à 50 % moins lourd que des équipements traditionnels en métal.

